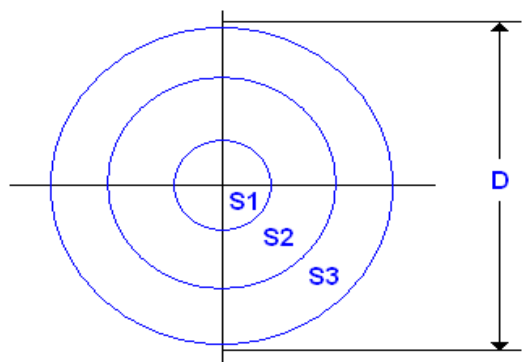


# FEUILLE DE MESURES DE DEBIT D'AIR



<b>D =diamètre de la gaine (m)</b>	<b>0,56</b>
<b>Surface S3</b>	<b>0,14541637</b>
<b>Surface S2</b>	<b>0,0689644</b>
<b>Surface S1</b>	<b>0,03192067</b>
V1a	13,8
V1b	13,7
V1c	13,9
<b>V1 (m/s)</b>	<b>13,8</b>
<b>Q1 (m<sup>3/s</sup>)</b>	<b>2,0067459</b>
V2a	11,3
V2b	11,2
V2c	11,4
<b>V2 (m/s)</b>	<b>11,3</b>
<b>Q2 (m<sup>3/s</sup>)</b>	<b>0,77929776</b>
V3a	10,7
V3b	10,8
V3c	10,6
<b>V3 (m/s)</b>	<b>10,7</b>
<b>Q3 (m<sup>3/s</sup>)</b>	<b>0,34155113</b>
<b>DEBIT D'AIR MESURE (m<sup>3</sup>/h)</b>	<b>11259,341</b>

## MARCHE A SUIVRE

- 1° Entrer "D" (diamètre de la gaine)
- 2° Entrer les valeurs des vitesses mesurées
- 3° Entrer températures et "Rapport densité"

## VENTILATEUR

VENTILATEUR			CONDITIONS DE MESURE	
<b>Phase</b>	<b>U (volt)</b>	<b>I (Ampère)</b>	Température sèche (°C)	<b>21</b>
L1	400	35	Température de rosée (°C)	<b>10,2</b>
L2	400	35	Humidité relative (%)	<b>50</b>
L3	400	35	Humidité spécifique (g/Kg)	<b>7,8</b>
			Altitude	<b>315</b>
<b>Cos phi</b>	<b>0,85</b>	<b>P absorbée (Kw)</b>	Rapport densité (voir tableau)	<b>0,95</b>
<b>Rendement</b>	<b>0,87</b>	<b>17,93</b>	<b>PRESSION VENTILATEUR (Kpa)</b>	<b>6</b>
<b>P absorbée corrigée (Kw)</b>	<b>18,88</b>		<b>PRESSION CORRIGEE (Kpa)</b>	<b>6,32</b>
			<b>PRESSION FILTRE (Kpa)</b>	<b>2,4</b>
			<b>PRESSION FILTRE CORRIGEE(Kpa)</b>	<b>2,53</b>

